

Параллельные крепёжные скобы с регулируемым шпинделем

Алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **К**: С двумя рычажными ручками и двумя винтами под торцевой ключ
- Тип **S**: с четырьмя винтами с головкой под торцевой ключ

Крепёжная скоба
Алюминий

- матовая отделка, шлифование **MT**
- анодированный, чёрный цвет **ELS**

Регулируемые ручки рычажного типа (тип К)

- Цинк, литые под давлением с пластиковым покрытием серебряный цвет, RAL 9006, текстурированная отделка
- Резьбовая втулка и фиксирующий винт Нержавеющая сталь AISI 303

Регулировочное колесо
Нержавеющая сталь AISI 303

Опорная шайба
Пластик

Винты с головкой под торцевой ключ ISO 4762
Нержавеющая сталь AISI 304

- 2 шт., химически чёрная поверхность (тип S)
- 2 шт., гладкая поверхность (тип К / тип S)

Винт с потайной головкой ISO 14581
Нержавеющая сталь AISI 304

пружина
Стальная пружина AISI 301



ИНФОРМАЦИЯ

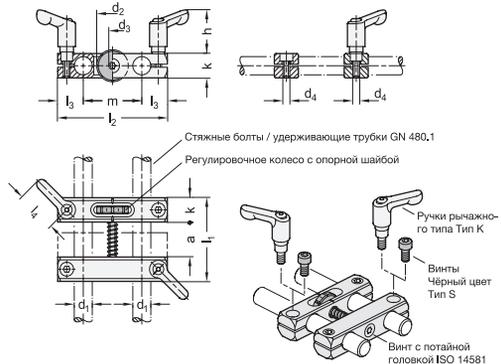
Параллельные крепёжные скобы с регулируемым шпинделем GN 474.3 используются для регулирования настроек измерения или проверки.

Для грубого регулирования в миллиметрах две смежные точки зажима разжимаются, чтобы можно было быстро сместить болт. При использовании стяжных болтов / удерживающих трубок GN 480.1 (см. стр. 1904) в типах LS с продольной шкалой на шкале предоставляется ориентация в процессе предварительной установки.

Для точного регулирования разжимаются две точки зажима, расположенные противоположно по диагонали. Относительное положение стяжных болтов / удерживающих трубок может быть затем установлено при помощи регулировочного колеса. Регулировочное расстояние может считываться с шагом 0,1 мм, исходя из рифлёной градуировки. Благодаря встроенной пружине регулирование не имеет люфта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



* Дополните вариантом

MT матовая отделка, шлифование
ELS анодированное покрытие, чёрный цвет

GN 474.3-K

Описание	d1 Отверстие для допуска вала h11	a Ход макс.	d2	d3	d4	h	k	l1 макс.	l2	l3	l4	m	⚖
GN 474.3-B8-K-*	B 8	12	19	M 4	M 4	23,5	14	40	59	13,5	22	32	92
GN 474.3-B12-K-*	B 12	18	21	M 5	M 5	32	16	50	73	17	30	39	154
GN 474.3-B16-K-*	B 16	24	26	M 6	M 6	35	20	64	91	20,5	45	50	256

GN 474.3-S

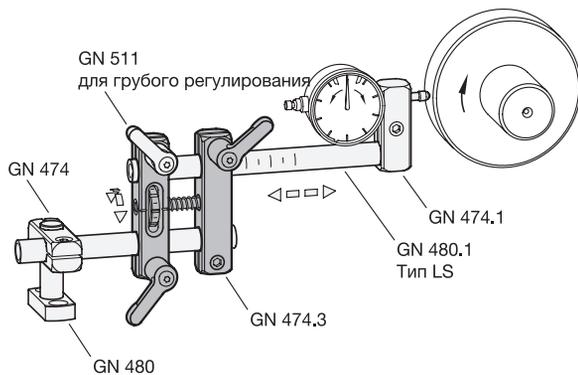
Описание	d1 Отверстие для допуска вала h11	a Ход макс.	d2	d3	d4	k	l1 макс.	l2	l3	m	⚖
GN 474.3-B8-S-*	B 8	12	19	M 4	M 4	14	40	59	13,5	32	92
GN 474.3-B12-S-*	B 12	18	21	M 5	M 5	16	50	73	17	39	154
GN 474.3-B16-S-*	B 16	24	26	M 6	M 6	20	64	91	20,5	50	256

Вес MT

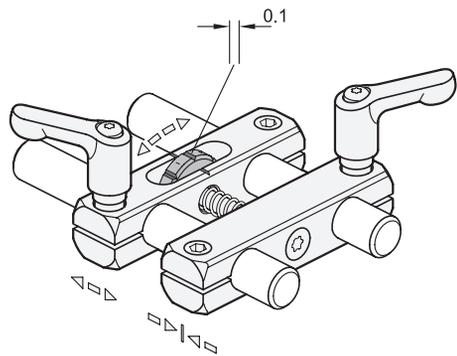


Варианты сборки		
В состоянии на момент поставки		
Точки зажима в перевернутом положении	Подвижная крепёжная скоба, угловая, и точки зажима в перевернутом положении	Неподвижная крепёжная скоба, угловая, и точки зажима в перевернутом положении

Пример применения



Регулировка



Штриховая шкала на регулировочном колесе для регулирования с шагом 1/10 мм